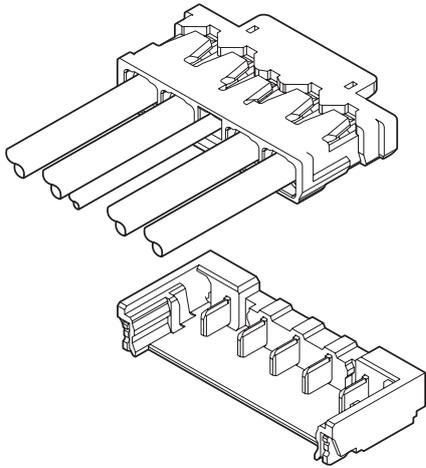


AUH CONNECTOR

印刷电路板用连接器 / 压着、接插型



该产品为小型低背（高度 1.85mm、进深 5.2mm）的电路板对电线压着用连接器，实现了 5A 的额定电流。

- 省空间
- 顶端插入 / 侧嵌入型
- 电源 + 信号的组合格格
 - 3 极...电源 2 极 + 信号 1 极
 - 5 极...电源 4 极 + 信号 1 极
- DC 电源用连接器 (5A)

■登录标准

■: Recognized E 60389

■一般规格

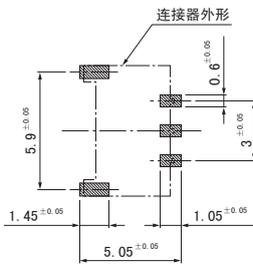
- 额定电流：信号部 / 1A AC/DC
电源部 / 5A AC/DC (使用 AWG#22 时)
- 额定电压：30V AC/DC
- 使用温度范围：-25℃ ~ +85℃ (含通电时的温度上升值)
- 接触电阻：初期 / 10mΩ 以下
环境试验后 / 20mΩ 以下
- 绝缘电阻：100MΩ 以上
- 耐电压：AC 200V/1 分钟
- 适用电线范围：信号部 导体尺寸 / AWG#30 ~ #28
外皮外径 / φ 0.5 ~ 0.63mm
电源部 导体尺寸 / AWG#26 ~ #22
(AWG#22 推荐 UL3619)
外皮外径 / φ 0.98 ~ 1.16mm

※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。

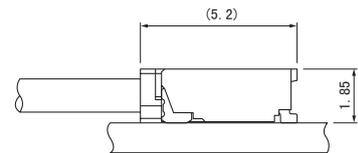
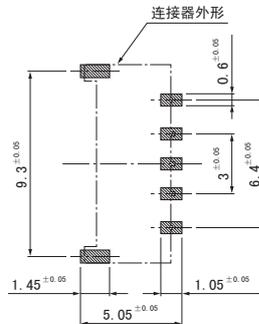
※ 详情请垂询本公司。

※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。

(3 极)



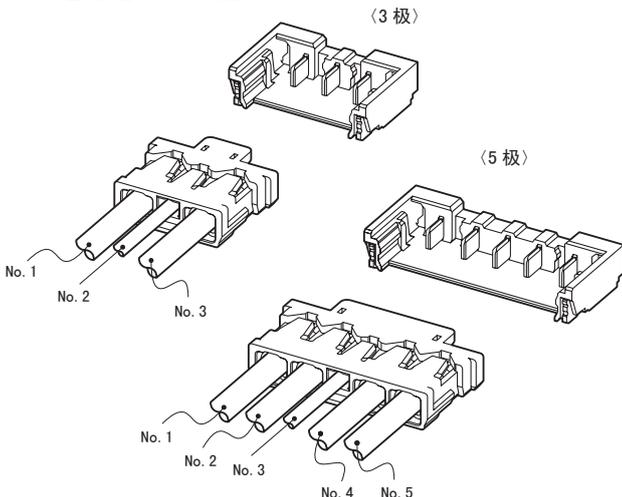
(5 极)



注 1) 上图是从连接器安装侧看到的图。

2) 电路板图案节距的公差整体为 ±0.05，不得层叠。上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

■额定电流组合一览表



极数	电源线 (使用电线)	极号		
		NO.1	NO.2	NO.3
3	AWG#22	5	1	5
	AWG#24	4	1	4
	AWG#26	3.5	1	3.5

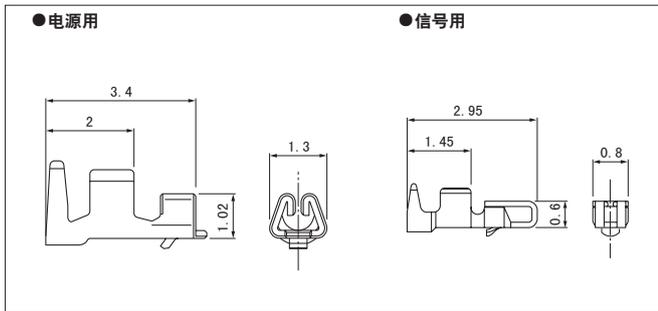
■ : 信号线 AWG#30~#28

极数	电源线 (使用电线)	极号				
		NO.1	NO.2	NO.3	NO.4	NO.5
5	AWG#22	5	1	1	1	5
		4	4	1	4	4
	AWG#24	4	1	1	1	4
		3.5	3.5	1	3.5	3.5
	AWG#26	3.5	1	1	1	3.5
		3	3	1	3	3

■ : 信号线 AWG#30~#28

AUH CONNECTOR

端子



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
	mm ²	AWG#		
电源用 SAUH-001G-M0.2	0.13~0.33	26~22	0.98~1.16	18,000
信号用 SACH-003G-P0.2	0.05~0.08	30~28	0.5~0.63	30,000

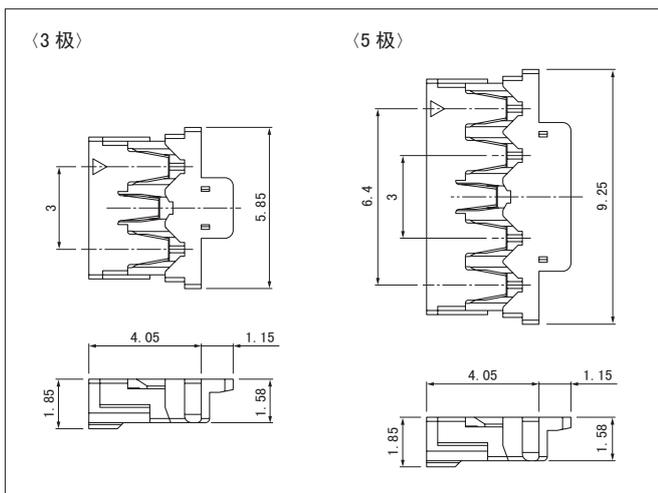
材质、表面处理
铜合金、镍底部分镀金

●符合 RoHS 标准的产品

端子	压着机	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	压着模具		
		mm ²	AWG#		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SAUH-001G-M0.2	AP-K2N	0.13-0.21	26-24	0.98-1.11	MKS-L-10	MK/SAUH-001-02	APLMK SAUH001-02
		0.33	22	0.98-1.16	MKS-L-10	MK/SAUH-001-02-K	APLMK SAUH001-02-K
SACH-003G-P0.2		0.05-0.08	30-28	0.5-0.63	MKS-L-10-3	MK/SACH-003-02	APLMK SACH003-02

注) 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询本公司。

塑壳

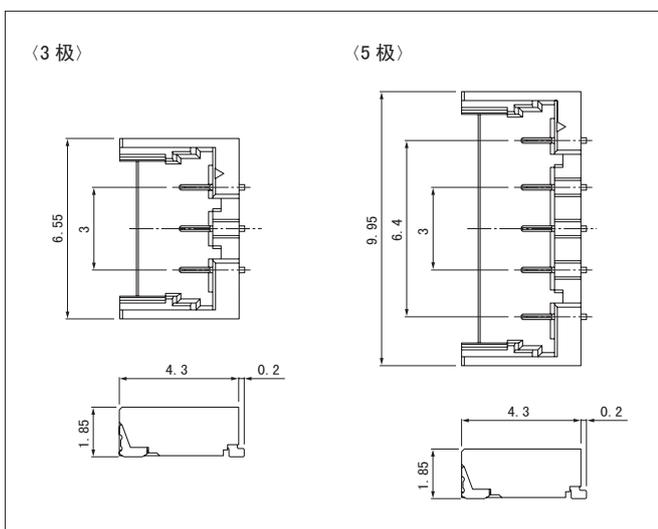


极数	型号	数量/箱
3	AUHR-03V-H	1,000
5	AUHR-05V-H	1,000

材质
PBT、UL94V-0, 灰色

●符合 RoHS 标准的产品

底座



极数	型号	数量/卷
3	BM03B-AUHKS-GA-TB	5,000
5	BM05B-AUHKS-GA-TB	5,000

材质、表面处理

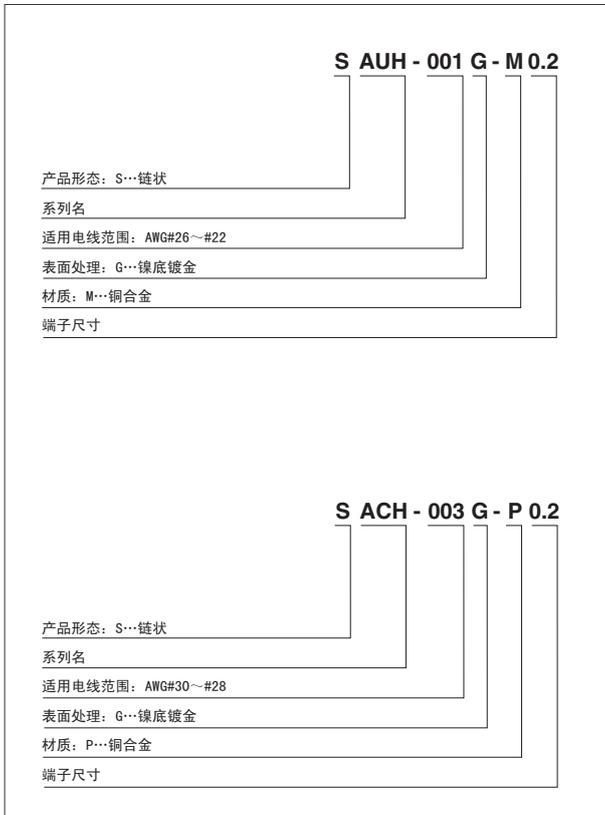
端子: 铜合金、镍底镀金(带镍纹)
塑壳: 耐热性树脂、UL94V-0, 黑色
增强金属件: 铜合金、铜底镀锡(回流焊处理)

●符合 RoHS 标准的产品 本产品的标签上标有 (LF) (SN)。

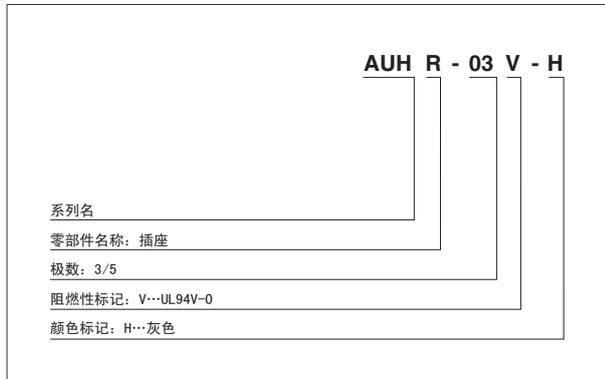
AUH CONNECTOR

型号标示方法

端子



塑壳



底座

