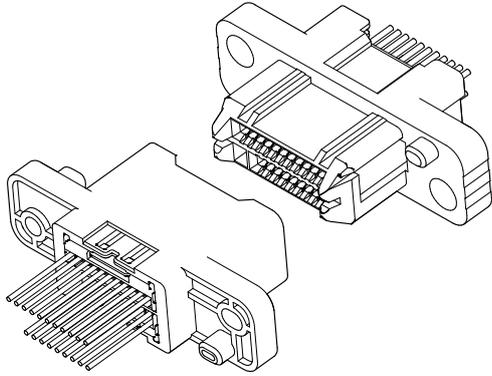


RWM CONNECTOR

可拆卸压接式线对线连接器

信号20极



该连接器为双排抽屉式连接器，具有组合信号，用于连接单元并吸收单元之间的偏差。适用于插拔次数少的场合。

一般规格

- 额定电流：信号电路；1.0 A AC/DC (AWG#26)
- 额定电压：信号电路；50 V AC/DC
- 温度范围：-25 °C 至 +85 °C
(包括施加电流时的温升)

接触电阻：
信号电路初始值/40 mΩ 最大值。
环境试验后/最大60 mΩ。

- 绝缘电阻：最小500 MΩ。
- 耐受电压：信号电路500 V AC
- 适用电线：
插头信号电路导线尺寸/AWG 28至26
绝缘外径/0.78至1.1 mm
适用于Introxian/CZ、CZH连接器的信号电路
保证重复配合/不匹配性能：100次循环

※使用时，请参阅我司网站描述的“端子和连接器的操作和注意事项”（产品信息页的技术资料）。

※符合 RoHS 2。

※尺寸单位：mm。

※详情请垂询本公司。

登陆标准

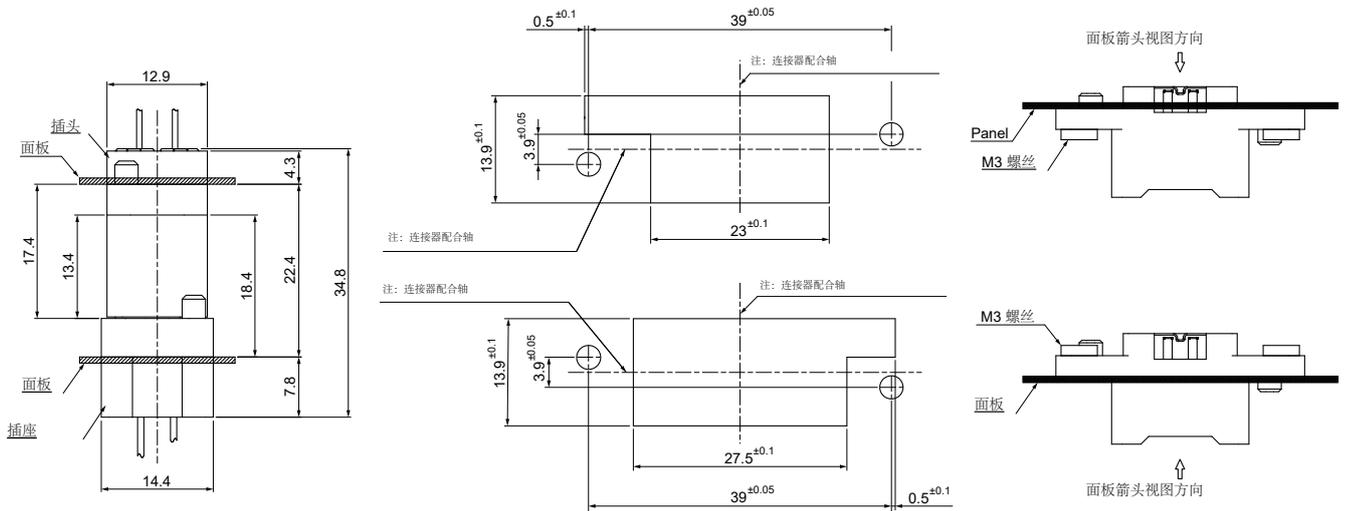
 Recognized E 60389

 R 5025872

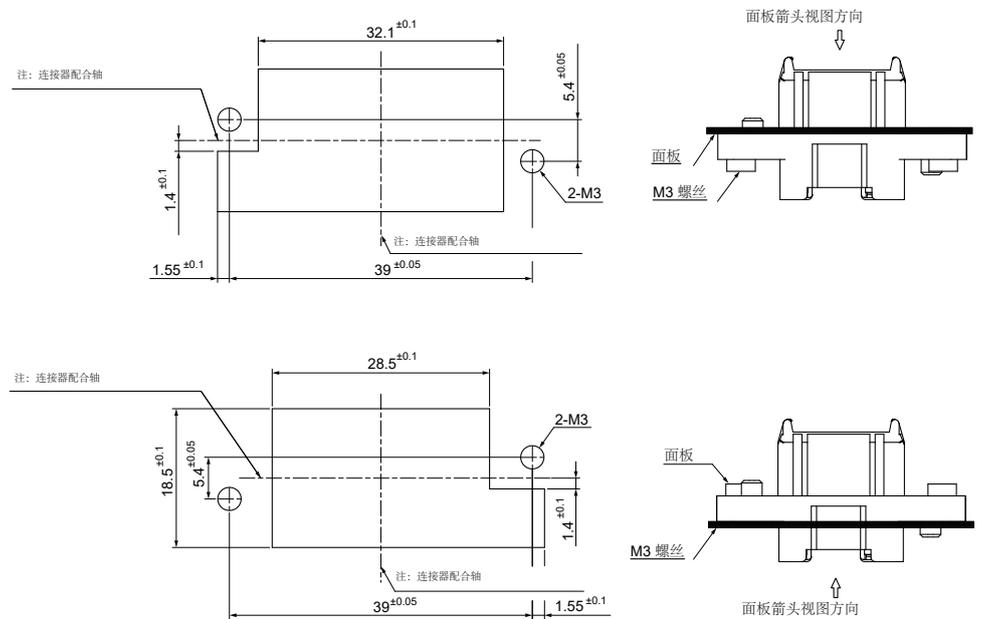
PC板布局和组装布局

信号20极

建议面板布局 (面板厚度: 0.8 mm至2.0 mm)



建议面板布局 (面板厚度: 0.8 mm至2.0 mm)



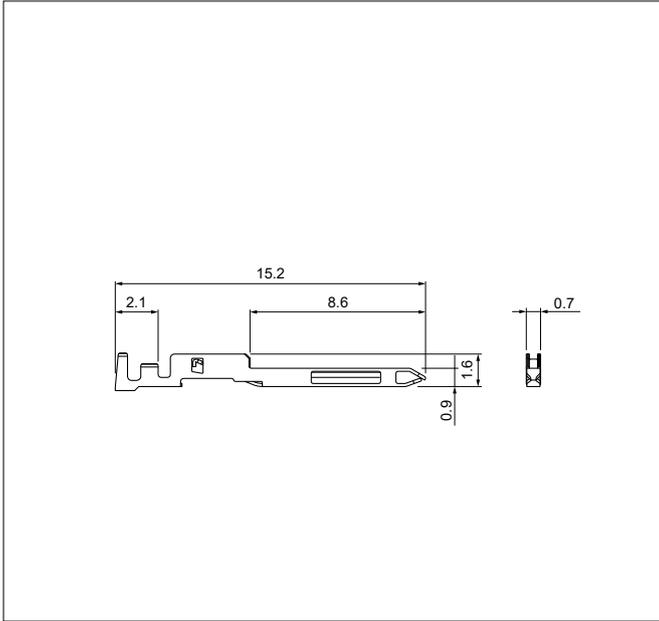
● 嵌合电路

插头信号单元	电路
RWM 插座	1
CZH/CZ	1

注: 它位于连接两个螺孔尺寸中心的中心线上。

RWM CONNECTOR

信号电路插头触点



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
	mm ²	AWG#		
SRWMP-002T-M0.9	0.08~0.13	28~26	0.78~1.1	18,000

材质、表面处理

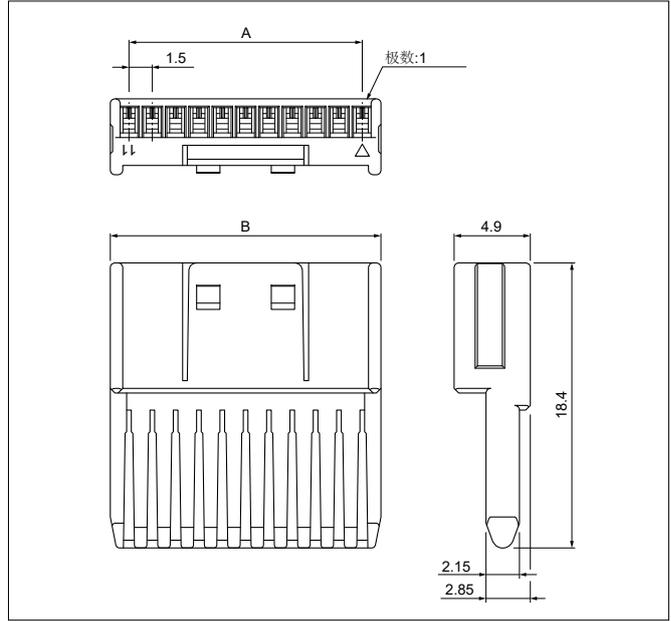
铜合金, 镍底涂层, 整体镀锡 (回流焊处理)

●符合RoHS 2的产品 本产品的标签上标有 (LF) (SN)。

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SRWMP-002T-M0.9	AP-K2N	MKS-L-10-3	MK/SRWMP-002-09	APLMK SRWMP002-09

注: 全自动压接器请联系JST。

插头信号单元



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/袋
		A	B	
9	RWMYP-09-K	12	14.4	1,000
11	RWMYP-11-K	15	17.4	1,000

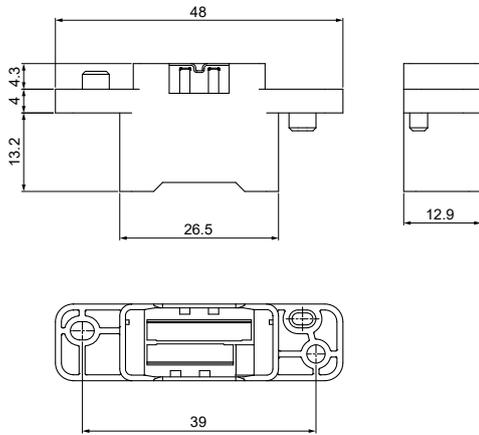
材质、表面处理

PBT, UL94V-0, 黑色

符合RoHS2

插头

信号20极



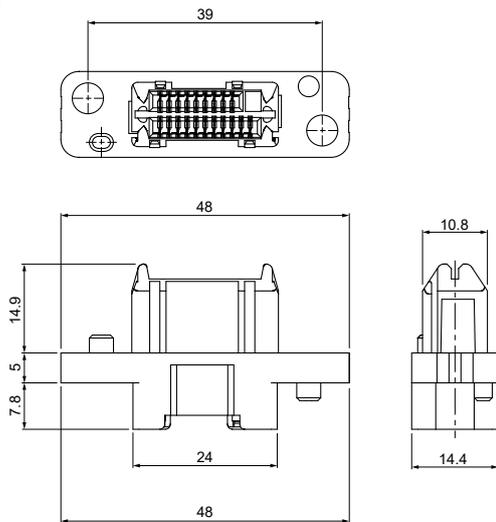
面板锁类型

极数	型号	数量/盒
20	RWMP-20S0-K	600
材质、表面处理		
PBT, UL94V-0, 黑		

符合RoHS2

插座

信号20极

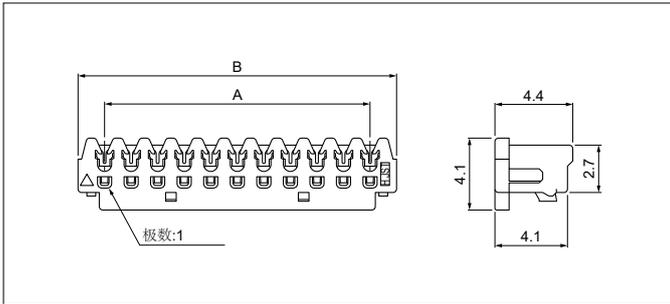


极数	型号	数量/袋
20	20S0R-RWM-KT	250
材质、表面处理		
触点: 铜合金, 镍底涂层, 整体镀锡 (回流焊处理) 塑壳: PBT, UL94V-0, 黑色		

符合RoHS2

RWM 连接器

CZ 连接器 插座



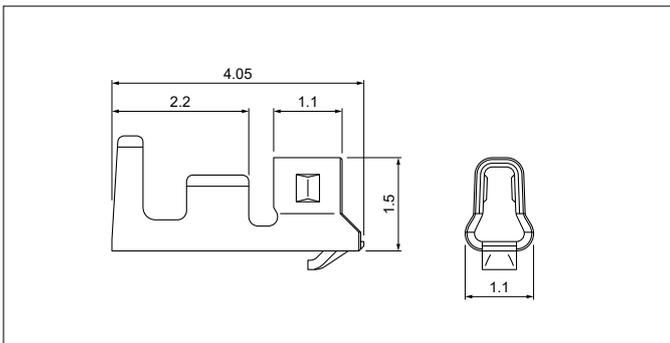
极数	型号		尺寸 (mm)		数量/袋
	Gray	Yellow			
9	09CZ-6H	09CZ-6Y	12	15	1,000
11	11CZ-6H	11CZ-6Y	15	18	1,000

材质、表面处理

端子: 磷青铜, 镀锡 (回流处理)
塑壳: 玻璃纤维PA 66, UL94V-0

符合RoHS2

CZH 连接器 插座



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
	mm ²	AWG#		
SCZH-002T-P0.5	0.08~0.13	28~26	0.8~1.1	13,000

材质、表面处理

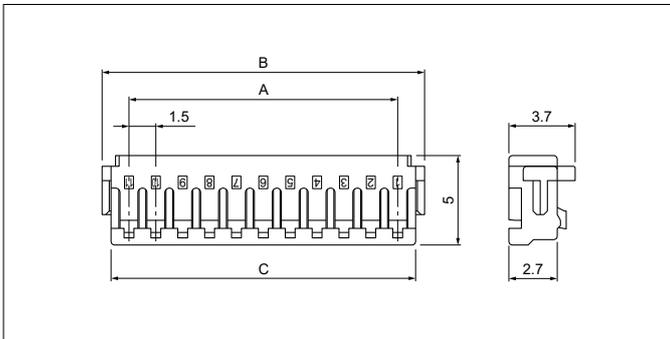
磷青铜, 镀锡

符合RoHS2

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SCZH-002T-P0.5	AP-K2N	MKS-L	MK/SCZH-002-05	APLMK SCZH002-05

注) 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询本公司。

CZ 连接器 塑壳



极数	型号	尺寸 (mm)			数量/袋
		A	B	C	
9	CZHR-09V-S	12	15	14	1,000
11	CZHR-11V-S	15	18	17	1,000

材质、表面处理

PBT, UL94-0, 自然色 (白)

符合RoHS2