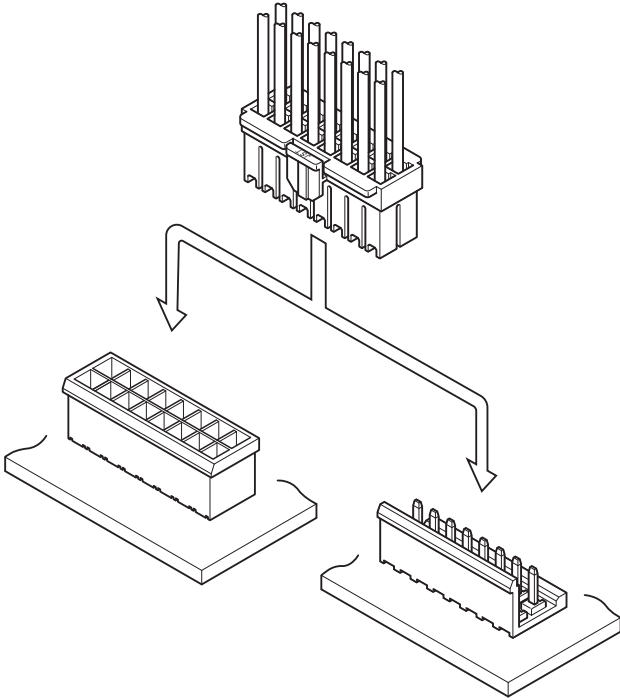


# XL CONNECTOR

5.0 mm间距/线对板连接器/压着、接插型



这是一款高可靠性的线对板连接器，基于VH连接器充分验证的数据设计，已在家电、自动售货机和办公机器等众多电子电气设备中广泛使用。

- 出色的插入操作性
- 高可靠性的盒状塑壳
- 可用于线对线连接

## ■ 登陆标准

Ⓜ: Recognized E 60389

Ⓢ: Certified LR 20812

⚠: R75150

## ■ 一般规格

• 额定电流: 10 A AC/DC (2 极/ AWG #16)

※ 每针的额定电流因连接器极数、使用的电线而异，请参见下表。

极数	使用的电线尺寸 (AWG)					
	#16	#18	#20	#22	#24	#26
2	10	6	5	4	3	3
3	9	5	4	3	3	2
4	9	5	4	3	3	2
8	6	4	3	3	2	2
12	6	4	3	3	2	2
16	5	3	2	2	1	1

Unit: A

注) 并联分支电流注意事项:

请勿让并联电路的支路超过额定电流，否则可能导致流通不平衡等问题。

如果不可避免要使用并联分支，设计电路需抑制不平衡电流，并确保额定电流有足够的裕量。

• 额定电压: 150 V AC/DC

• 使用温度范围: -25°C to +90°C

(含通电时的温度上升值)

• 接触电阻:

初期/ 7 mΩ 以下.

环境试验后/ 10 mΩ 以下.

• 绝缘电阻: 1,000 MΩ 以上.

• 耐电压: 施加1,500 VAC一分钟，连接器无损坏或起火

• 适用电线范围: 导体尺寸/ AWG #26 ~ #16

• 适用PC板厚度: 1.6 mm

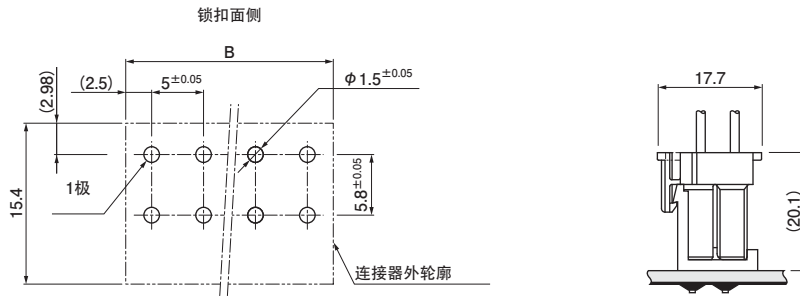
\* 使用本品时，请参考本公司官网的“端子、接插件产品使用注意事项” (技术信息/注意事项页面)

\* 符合RoHS2

\* 尺寸单位: mm

\* 详情请垂询JST

## PC板布局和组装布局

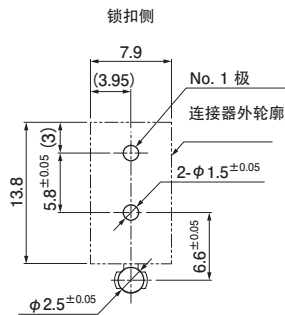


- 注: 1. PC板布局图是从连接器安装侧看到的图。  
 2. 尺寸B: 请见第4页“底座”部分。  
 3. PC板上开孔间距的公差为±0.05, 且累计不超过±0.05。  
 4. 电路板的开孔尺寸因PC板类型与开孔方法等而异。上图尺寸为参考值, 详情请垂询JST。

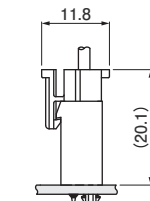
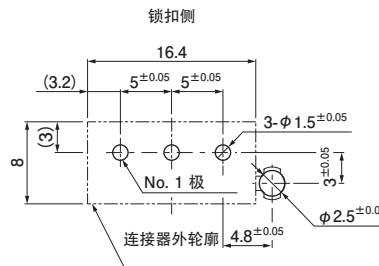
## PC板布局和组装布局/HDB型

### 顶装型

#### <2极>

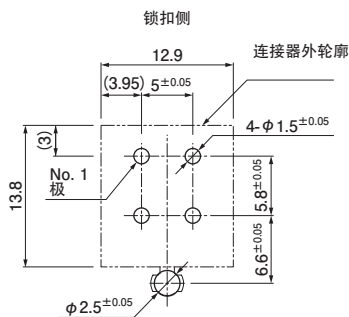


#### <3极>

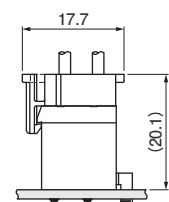
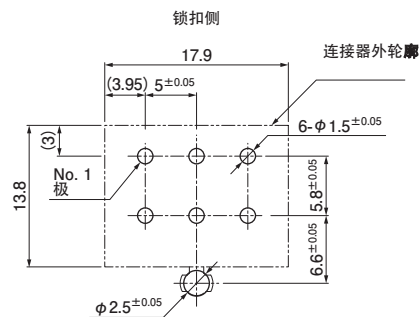


顶装型:3极

#### <4极>



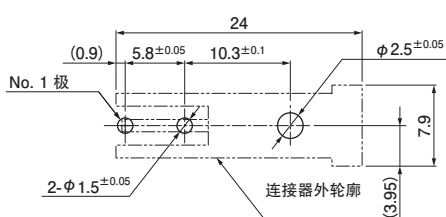
#### <6极>



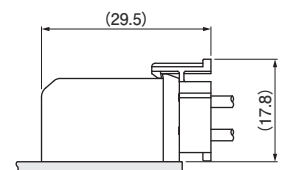
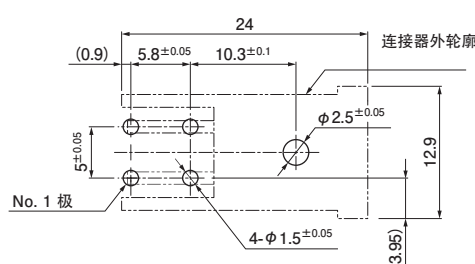
顶装型:2, 4, 6极

### 侧装型

#### <2极>



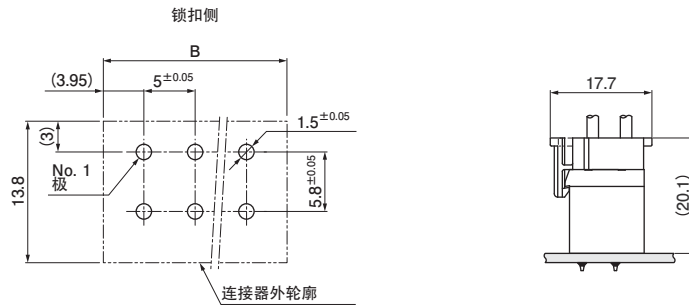
#### <4极>



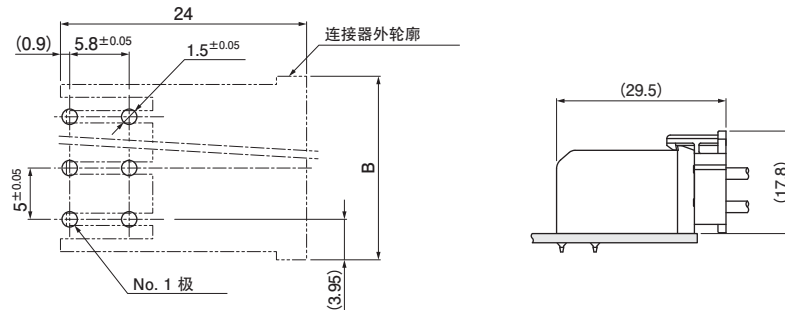
- 注: 1. PC板布局图是从连接器安装侧看到的图。  
 2. PC板上开孔间距的公差为±0.05, 且累计不超过±0.05。  
 3. 电路板的开孔尺寸因PC板类型与开孔方法等而异。上图尺寸为参考值, 详情请垂询JST。

## PC板布局和组装布局/HDS型

### 顶装型

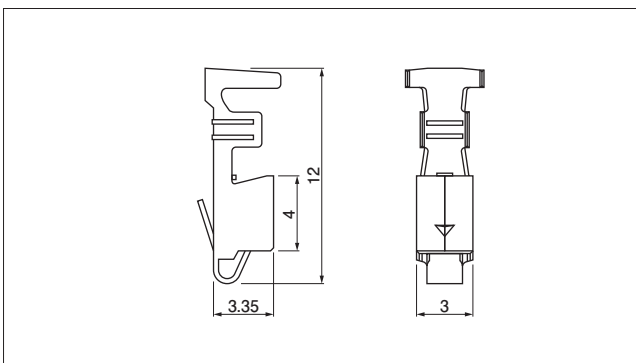


### 侧装型



- 注: 1. PC板布局图是从连接器安装侧看到的图。  
 2. 尺寸B: 请见第六页“底座/HDS型”部分。  
 3. PC板上开孔间距的公差为±0.05, 且累计不超过±0.05。  
 4. 电路板的开孔尺寸因PC板类型与开孔方法等而异。上图尺寸为参考值, 详情请垂询JST。

## 端子



型号	适用电线范围		数量/ 卷盘
	导体尺寸 AWG (mm <sup>2</sup> )	绝缘皮外径 (mm)	
SXF-01T-P0.7	#26 to #20 (0.13 to 0.5)	1.3 to 2.7	3,000
SXF-41T-P0.7	#20 to #16 (0.5 to 1.25)	1.9 to 3.1	
	#22×2 根 ~ #20×2 根 (0.3×2 根 ~ 0.5×2 根)	1.7×2 根 to 2.0×2 根	
材质、表面处理			
磷青铜, 镀锡			

符合RoHS2标准

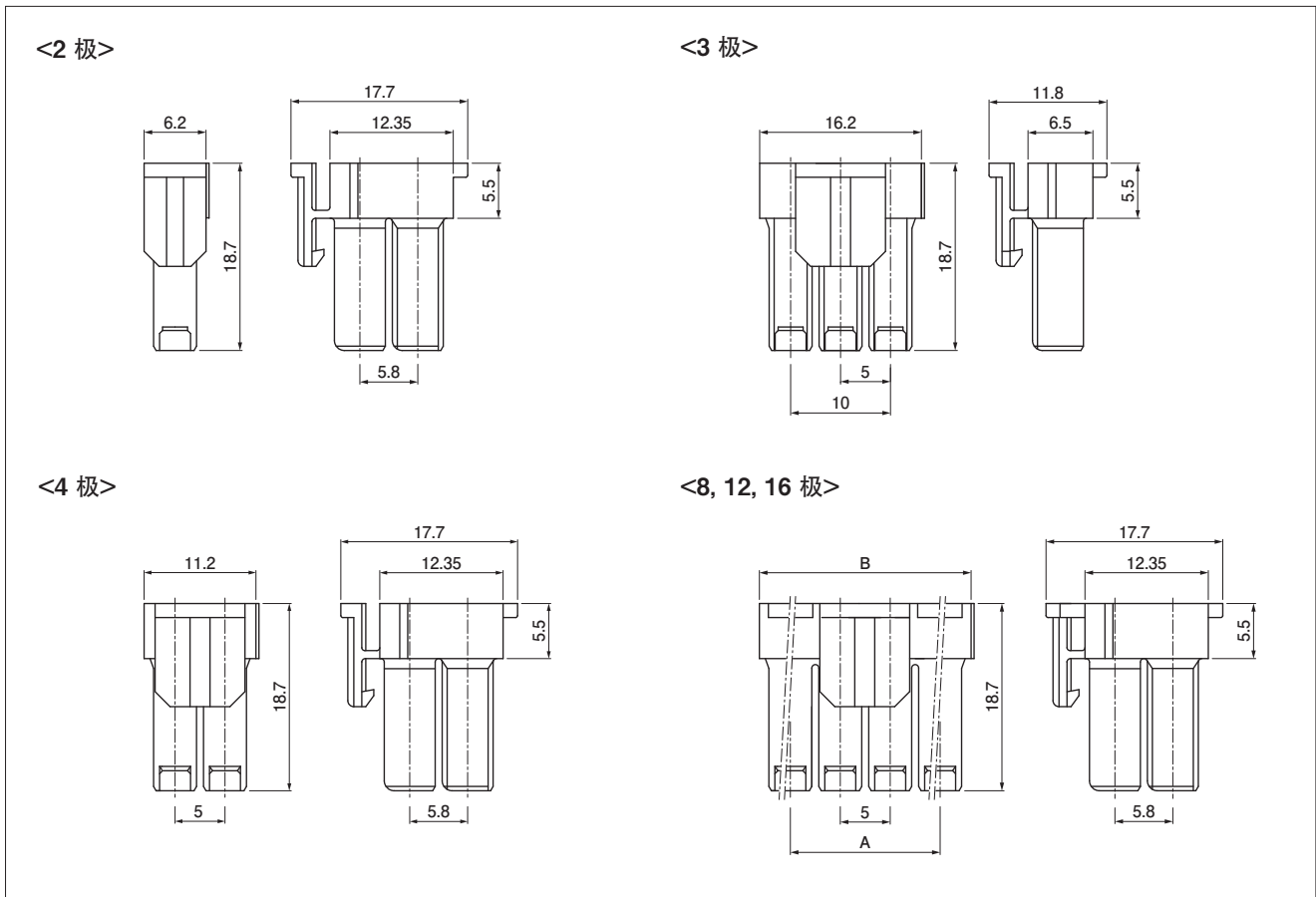
### 压着机

端子	压着机	压着模具主体	带刀刃的压着模具套件
SXF-01T-P0.7	AP-K2N	MKS-L	APLMK SXF01-07
SXF-41T-P0.7			APLMK SXF41-07

注: 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询JST

# XL CONNECTOR

## 塑壳



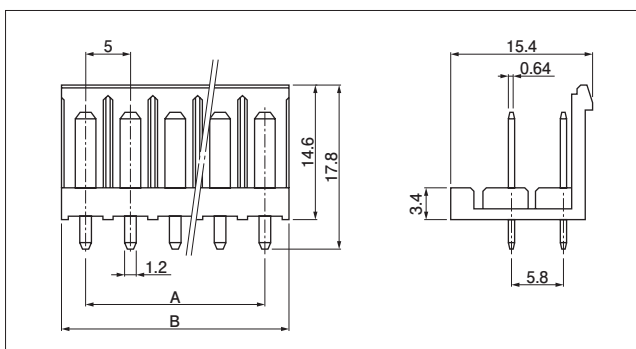
极数	型号	尺寸 (mm)		数量/包
		A	B	
2	XLP-02V	—	—	500
3	XLP-03V	—	—	500
4	XLP-04V	—	—	500
8	XLP-08V	15.0	21.2	500
12	XLP-12V	25.0	31.2	200
16	XLP-16V	35.0	41.2	200

材质、表面处理

PA 66, UL94V-0, 自然色 (白)

符合RoHS2标准

## 底座



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/盒
		A	B	
2	B02P-XL	—	5.0	250
4	B04P-XL	5.0	10.0	200
8	B08P-XL	15.0	20.0	100
12	B12P-XL	25.0	30.0	50
16	B16P-XL	35.0	40.0	50

材质、表面处理

针: 黄铜, 底镀铜, 镀锡

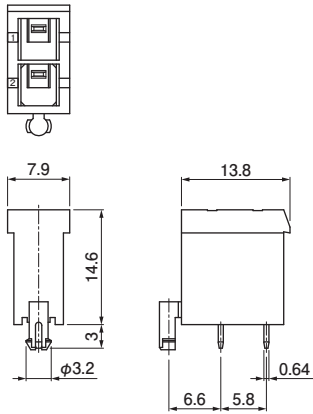
针座: PA 66, UL94V-0, 自然色 (白)

符合RoHS2标准 本产品标签上标有(LF)(SN).

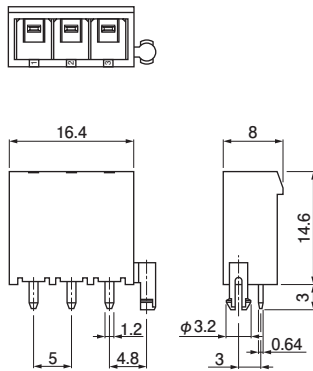
## 底座/ HDB 型

### 顶装型

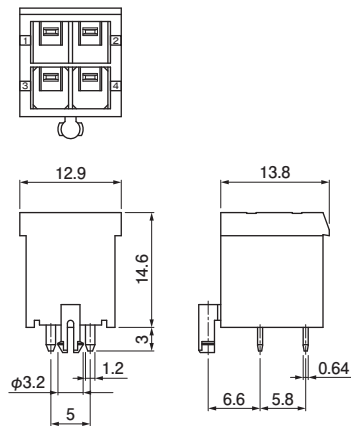
#### <2 极>



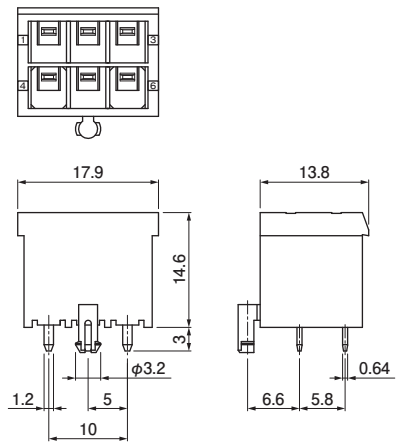
#### <3 极>



#### <4 极>

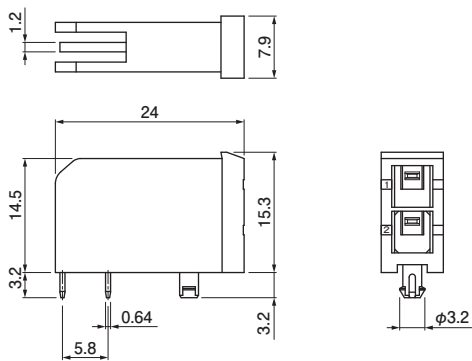


#### <6 极>

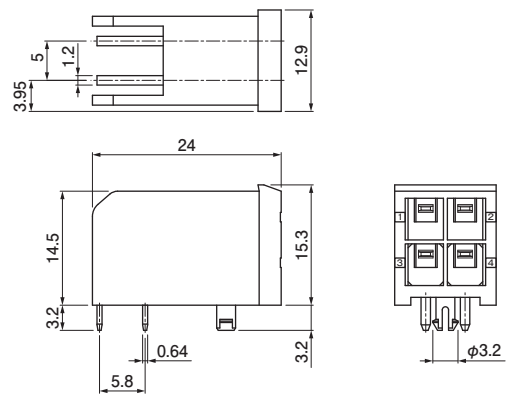


### 侧装型

#### <2 极>



#### <4 极>



极数	型号		数量/盒	
	Top entry type	Side entry type	顶装型	侧装型
2	B02P-XL-HDB	S02P-XL-HDB	200	100
3	B03P-XL-HDB	—	200	—
4	B04P-XL-HDB	S04P-XL-HDB	200	100
6	B06P-XL-HDB	—	100	—

#### 材质、表面处理

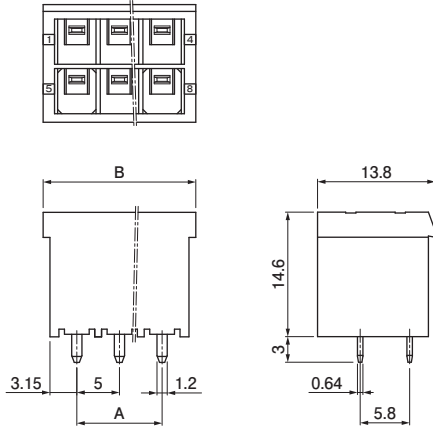
针: 黄铜, 底镀铜, 镀锡  
针座: PA 66, UL94V-0, 自然色(白)

符合RoHS2标准 本产品标签上标有(LF)(SN)。

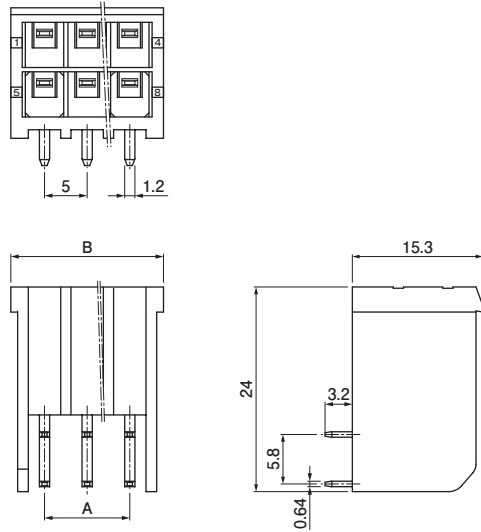
# XL CONNECTOR

## 底座/HDS型

### 顶装型



### 侧装型



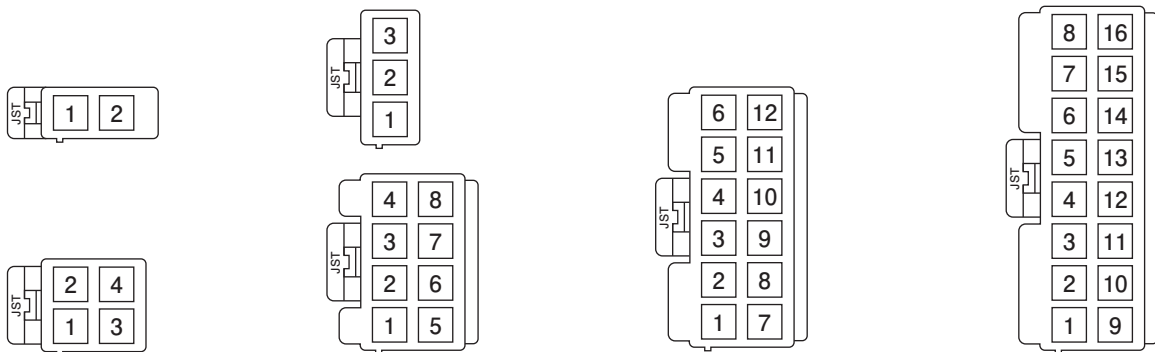
极数	型号		尺寸(mm)		侧装型	
	顶装型	侧装型	A	B	顶装	侧装
2	B02P-XL-HDS	—	—	7.9	200	—
4	B04P-XL-HDS	—	5.0	12.9	200	—
6	B06P-XL-HDS	—	10.0	17.9	100	—
8	B08P-XL-HDS	S08P-XL-HDS	15.0	22.9	100	40
12	B12P-XL-HDS	S12P-XL-HDS	25.0	32.9	50	30
16	B16P-XL-HDS	S16P-XL-HDS	35.0	42.9	40	20

#### 材料、表面处理

针: 黄铜, 底镀铜, 镀锡  
针座: PA 66, UL94V-0, 自然色 (白)

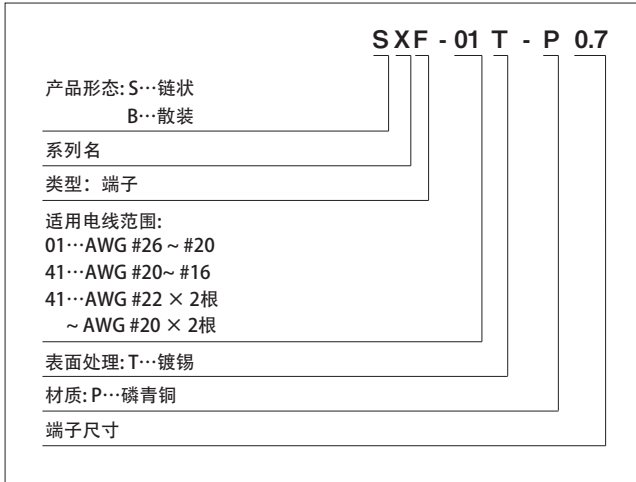
符合RoHS2标准 本产品标签上标有(LF)(SN)。

## 塑壳孔位编号

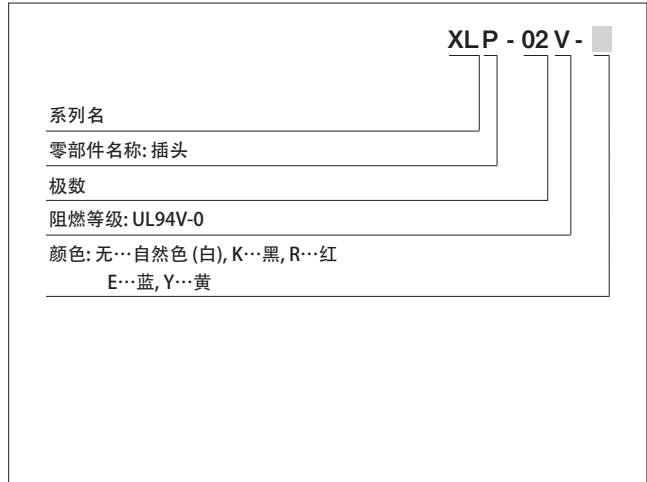


## 型号标示方法

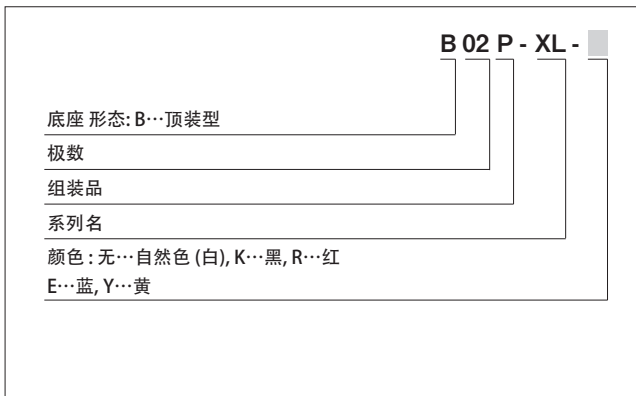
### 端子



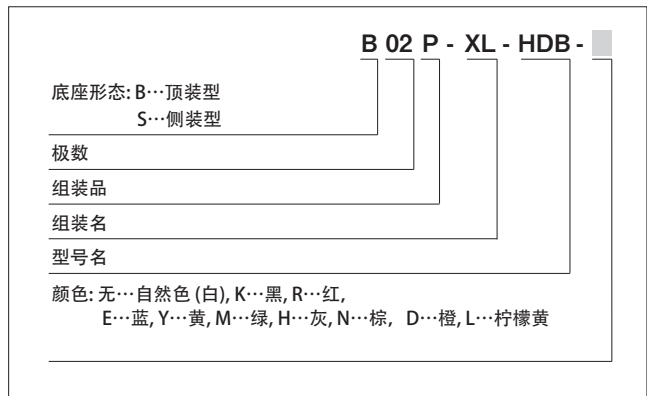
### 塑壳



### 底座



### 底座/ HDB型



### 底座/ HDS型

