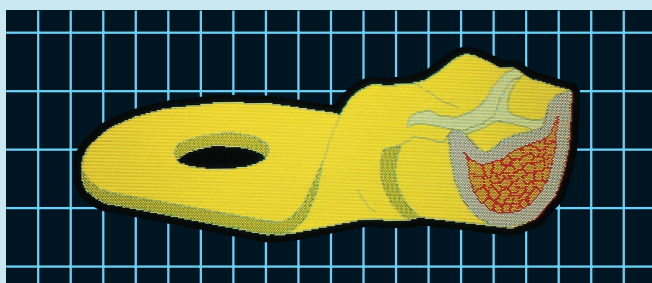
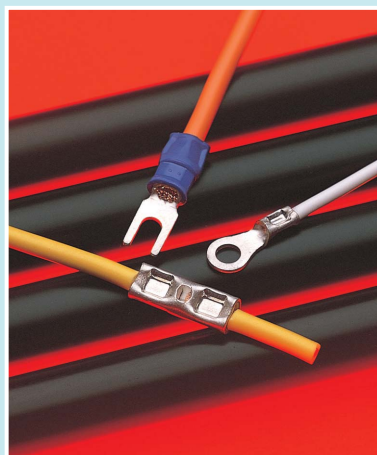
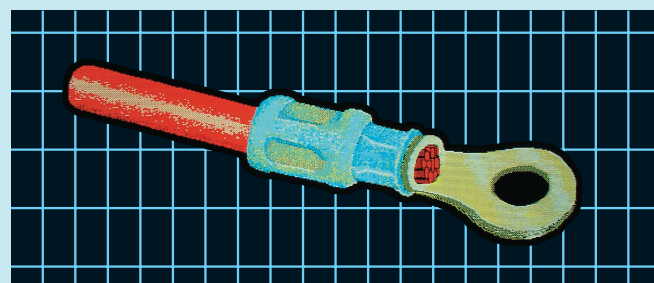


JST压着端子采用的压着技术



“O”形压着法

JST独创的O形压着法可在端子的长度方向上至少保留75%的导体厚度。压着刀刃所采用的特殊配置既能减少电线截面部分的形变，又能确保端子具备出色的保持力。无论是多股线、单股线还是扁平线导体（或组合型导体），均可实现高强度、低阻抗的终端连接。

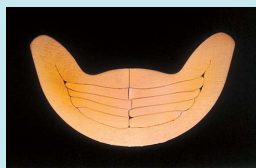


“H”形压着法

针对采用狭长绝缘材料或铜套的端子，JST专门开发了H形压着法。这种压着法能有效吸收施加在绝缘材料纵向延伸部位上的压着力，以防止绝缘材料破裂或壁厚不均匀的现象。



压着多股线时的截面图



压着扁平线时的截面图



压着单股线时的截面图

